

磨床系列

CNC GRINDING MACHINE SERIES

数控蜗杆磨床 / 数控螺纹磨床

数控螺母磨床 / 数控曲线磨床



高刚性



高精度



高效率



高性价比

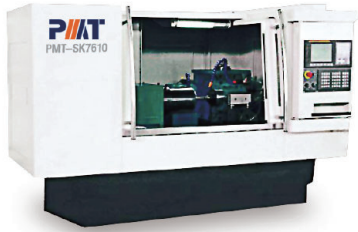


数控蜗杆磨床

项目	单位	SK7712
最大工件旋转直径	mm	Φ200
最大工件长度	mm	350
螺纹磨削长度	mm	250
可磨螺纹直径	mm	~ Φ120
螺纹角调整范围	degree	±30
砂轮直径	mm	Φ400
砂轮电机功率	kW	5.5
砂轮架行程 (X 轴)	mm	200
砂轮架行程 (Y 轴)	mm	75
直线轴进给分辨率	mm	0.001
旋转轴进给分辨率	degree	0.001
头尾架中心高	mm	100
砂轮线速度	m/s	35-50
磨削精度等级		渐开线蜗杆 7 级
主机重量	t	5.8
机床尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2860×2140×1775

数控螺纹磨床

项目	单位	SK7420
最大工件旋转直径	mm	Φ200
最大工件长度	mm	700
螺纹磨削长度	mm	500
可磨螺纹直径	mm	~ Φ200
螺纹角调整范围	degree	±30
砂轮直径	mm	Φ500
砂轮电机功率	kW	7.5
砂轮架行程 (X 轴)	mm	250
砂轮架行程 (Y 轴)	mm	75
直线轴进给分辨率	mm	0.001
旋转轴进给分辨率	degree	0.001
头尾架中心高	mm	125
砂轮线速度	m/s	35-50
磨削精度等级		滚珠丝杠 P1 级
主机重量	t	6.8
机床尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	3400×2480×1905



数控螺母磨床			数控曲线磨床				
项目	单位	SK7610	项目	单位	MK8510	MK8550	MK8580
最大工件长度	mm	200	工作台直径	mm	Φ250	Φ630	Φ800
磨削螺纹最大长度	mm	160	最大工件回转直径	mm	Φ300	Φ800	Φ1300
最大回旋直径	mm	Φ380	曲线磨削外切圆直径	mm	Φ200	Φ500	Φ1000
导程	mm	4-20	最大磨削深(高)度	mm	100	150	300
螺旋角范围	degree	±15	砂轮轴向(Z轴)行程	mm	250	350	450
工作最大行程(Z轴)	mm	240	砂轮径向(X轴)行程	mm	300	500	800
砂轮架行程(X轴)	mm	240	X、Z轴快速进给速度	m/min	10	10	10
C轴分辨率	degree	0.001	X、Z轴进给速度	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X、Z轴快速进给速度	m/min	10	C轴(工作台)转速	r/min	0.1-60	0.1-30	0.1-30
X、Z轴进给分辨率	mm	0.001	X、Z轴进给分辨率	mm	0.001	0.001	0.001
C轴转速(头架)	rpm	0.1-30	C轴分辨率	degree	0.001	0.001	0.001
X、Z轴进给速度	mm/min	0.1-4000	砂轮线速度	m/s	35-50	35-50	35-50
砂轮尺寸	mm	Φ20 ~ Φ65×10	砂轮电机功率	Kw	7.5	20	12
砂轮线速度	m/s	-35	主机重量	t	3.5	4.8	5.8
磨削电主轴		7.5kW, 24000rpm 变频调频	机床尺寸(长×宽×高)	mm	1640×1855×1850	2400×2300×2500	2800×2500×2705
修整器电机		0.75kW, 5000rpm 伺服电机直驱					
磁性分离器电机		流量 100L/min					
磨削冷却泵		流量 100L/min, 扬程 50m					
吸雾电机		1.1kW, 2900rpm					
润滑电机		0.02kW, 2800rpm					
修整冷却泵		流量 60L/min, 扬程 15m					
磨头冷却泵		流量 60L/min, 扬程 6.5m					
主机重量	t	5					
机床尺寸(长×宽×高)	mm	2565×1946×1670					

注：机床配置不同时技术参数有所不同。
本产品手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同。