

博鲁斯潘精密机床  
PROSPER PRECISION MACHINE TOOL



高刚度



高精度



高效率



高效率

**PMT VMC700DSP 双主轴立式加工中心**

# 主要技术数据



项目	规格	单位	VMC700DSP	VMC700ADSP
行程	X 轴行程	mm	750	750
	Y 轴行程	mm	700	700
	Z 轴行程	mm	800	800
工作台	工作台尺寸	mm	1400×550	1400×550
主轴	主轴最大转速	rpm	12000	12000
	主轴类型		机械直联主轴	机械直联主轴
	主轴鼻端至工作台面距离	mm	200~1000	200~1000
	主轴中心至 z 导轨面距离	mm	680	680
	双主轴中心间距	mm	700	700
	主轴电机功率 S1/S6	kW	20/52	15/18.5
	进给系统	X/Y 快移速度	m/min	36
Z 快移速度		m/min	30	30
X/Y/Z 电机功率		kW	4.9	4.9
精度	X/Y/Z 定位精度	mm	0.006 (光栅) / 0.008 (无光栅)	0.006 (光栅) / 0.008 (无光栅)
	X/Y/Z 重复定位精度	mm	0.003 (光栅) / 0.005 (无光栅)	0.003 (光栅) / 0.005 (无光栅)
刀库系统	刀柄类型		BT 40	BT 40
	换刀时间	s	2 (刀对刀)	2 (刀对刀)
	刀库容量	把	24×2	24×2
	最大刀具直径	mm	Φ170	Φ170
	最大刀长	mm	300	300
	最大刀重	kg	8	8
机床尺寸	长 × 宽 × 高	mm	3570×3800×3600	3570×3800×3600
	占地面积	m <sup>2</sup>	11	11
	机床重量 (净重)	t	11	11
数控系统			Siemens 系统	PMT 系统



关于产品的技术规格、照片等，有可能在没有预告的情况下进行变更，恕不另行通知，请谅解。

该样册上所记载的切削数据等，根据室温、切削材料、刀具材料、切削条件等会发生变化。请注意这些数值并非保证值。