

博鲁斯潘精密机床
PROSPER PRECISION MACHINE TOOL



5i
五轴联动


高刚度


高精度


SPEED
高速度


高效率


高柔性

HMC1685 五轴联动精密加工中心

| 项目 | 规格 | 单位 | HMC1685-5i | HMC1685A-5i |
|-------|---------------------|--------|--------------------|-------------------|
| 行程 | X 轴 | mm | 1550 | 1600 |
| | Y 轴 (换刀行程) | mm | 1290 (换刀行程 300) | 1470 (含换刀行程 375) |
| | Z 轴 | mm | 680 | 780 |
| 工作台 | 工作台驱动方式 | | 力矩电机 | 力矩电机 |
| | 夹具和工件最大尺寸 (A 轴轴线方向) | mm | Φ958 (2) ×1900 | Φ1851 |
| | 夹具和工件最大尺寸 (C 轴轴线方向) | mm | Φ1500 (2 个) | Φ1600 |
| | 转速 | rpm | 50 | 50 |
| | 扭矩 | N·m | 额定 1010 | 额定 1400 |
| | 工作台承重 | kg | 500 | 300 |
| 主轴 | 主轴最高转速 | rpm | 17000 | 12000 |
| | 主轴电机功率 | kW | 30 (S1) /35 (S6) | 40 (S1) /42 (S6) |
| | 主轴电机扭矩 | N·m | 64 (S1) /76.8 (S6) | 175 (S1) /40 (S6) |
| | 中心出水压力 | bar | 标配 20 (选配 70) | 标配 20 (选配 70) |
| A/U 轴 | A/U 轴驱动方式 | | 力矩电机 | 力矩电机 |
| | 最大转速 | rpm | 40 | 50 |
| | 额定扭矩 / 峰值扭矩 | Nm | 3110/5190 | 6600/11200 |
| | A/U 轴锁紧方式 | | 油压 | 油压 |
| 进给系统 | X/Y/Z 驱动方式 | | 直线电机 | 直线电机 |
| | X/Y/Z 快速速度 | m/min | 120 | 120 |
| 交换工作台 | 驱动方式 | | 伺服电机 | - |
| | 锁紧方式 | | 油压 | - |
| 精度 | X/Y/Z 定位精度 | mm | 0.008 | 0.008 |
| | X/Y/Z 重复定位精度 | mm | 0.005 | 0.005 |
| | A/U 轴定位精度 | arcsec | 8 | 8 |
| | A/U 轴重复定位精度 | arcsec | 5 | 5 |
| | C 轴定位精度 | arcsec | 5 | 8 |
| | C 轴重复定位精度 | arcsec | 3 | 5 |
| | 交换工作台精度 | arcsec | 5 | - |
| | 交换工作台重复定位精度 | arcsec | 3 | - |
| 刀库系统 | 刀柄类型 | | HSK-A63 | HSK-A100 |
| | 换刀方式 | | Pick-Up | Pick-Up |
| | 刀库容量 | 把 | 84 | 84 |
| | 最大刀直径 (满刀) | mm | Φ85 | Φ105 |
| | 最大刀直径 (相邻位置空) | mm | Φ200 | Φ300 |
| | 最大刀长 | mm | 550 | 550 |
| | 最大刀重量 | kg | 10 | 10 |



■适用于大型复杂零部件加工，如新能源汽车轻量化铝合金副车架的高效加工

■高刚度、高精度

■可在工件加工时间同时上下料，提高加工效率



关于产品的技术规格、照片等，有可能在没有预告的情况下进行变更，恕不另行通知，请谅解。

该样册上所记载的切削数据等，根据室温、切削材料、刀具材料、切削条件等会发生变化。请注意这些数值并非保证值。