



www.chinapmt.com

总部基地

北京博鲁斯潘精密机床有限公司

◎ 北京市顺义区龙马街 15 号院

☎ +86-10-69586020

🌐 www.chinapmt.com

天津基地

天津行飞精密机械有限公司

◎ 天津市北辰区经济技术开发区科技园环外拓展区景丽路 38 号

株洲基地

博鲁斯潘精密机床（湖南）有限公司

◎ 湖南省株洲市天元区明日路 816 号博鲁斯潘工业园

2025 V1.0

机床配置不同时技术参数有所不同
本手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同



5i
五轴联动

高刚度

高精度

高速度

高效率

PMT 立卧转换五轴联动精密加工中心 VHC800-5i

立卧转换 五轴联动精密加工中心

VERTICAL-HORIZONTAL CONVERTIBLE
5-AXIS SIMULTANEOUS MACHINING CENTER

PMT VHC800-5i



五轴联动 高刚性 高精度 高速度 高效率



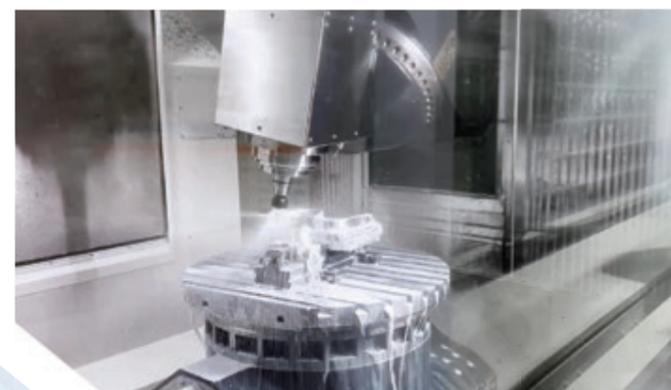
应用领域

- 适用于高精度，高表面质量零件的加工。
- 主要应用于民用飞机结构件、医疗器械行业、汽车零部件、大型模具制造领域。满足直升机壳体、轮胎模具、发动机舱盖模具、钛合金膝关节腕关节假体、不锈钢高尔夫推杆、水下摄像机铝制外壳等零件的加工需求。

亮点

- 高动态五轴联动铣削加工
- 力矩电机驱动的分度头有效提升加工效率
- 一次装夹完成多面加工，轻松应对各种复杂零件的加工需求

项目	规格	单位	VHC800-5i
行程	X 轴行程	mm	800
	Y 轴行程	mm	1050
	Z 轴行程	mm	850
旋转工作台 (C 轴)	工作台尺寸	mm	Φ800×630
	工作台承重	kg	1000
	工作台转速	rpm	40
	旋转范围	degree	n×360
额定扭矩 / 最大扭矩		N·m	1330/2630
数控摆动铣头 (B 轴)	B 轴转速	rpm	30
	摆动范围	degree	±110
	额定扭矩 / 最大扭矩	N·m	1050/2130
主轴	接口形式		HSK A63
	主轴最高转速	rpm	16000
	主轴电机功率	kW	31 (S1) /37.2 (S6)
	主轴电机扭矩	N·m	100.4 (S1) /120.5 (S6)
	主轴端面至工作台距离	mm	165~1015
	主轴中心至工作台面距离 (卧式)	mm	35~885
进给系统	X/Y/Z 进给速度	m/min	40
	X/Y/Z 快移速度	m/min	40
精度	X/Y/Z 定位精度	mm	0.006
	X/Y/Z 重复定位精度	mm	0.003
	B/C 轴定位精度	arcsec	8
	B/C 轴重复定位精度	arcsec	5
刀库系统	刀柄类型		HSK A63
	刀库容量	把	40
	最大刀具直径 (满刀)	mm	Φ80
	最大刀具直径 (相邻位置空)	mm	Φ160
	最大刀具长度	mm	400
	最大刀具重量	kg	8
机床尺寸	长 × 宽 × 高	mm	5010×3270×3560
	占地面积	m ²	18
	机床重量 (净重)	t	30



注：机床配置不同时技术参数有所不同。
本产品手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同。