



www.chinapmt.com

### 总部基地

北京博鲁斯潘精密机床有限公司

◎ 北京市顺义区龙马街 15 号院

☎ +86-10-69586020

🌐 www.chinapmt.com

### 天津基地

天津行飞精密机械有限公司

◎ 天津市北辰区经济技术开发区科技园环外拓展区景丽路 38 号

### 株洲基地

博鲁斯潘精密机床（湖南）有限公司

◎ 湖南省株洲市天元区明日路 816 号博鲁斯潘工业园

2025 V1.0

机床配置不同时技术参数有所不同  
本手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同



5i  
五轴联动

高刚度

高精度

高效率

重切削

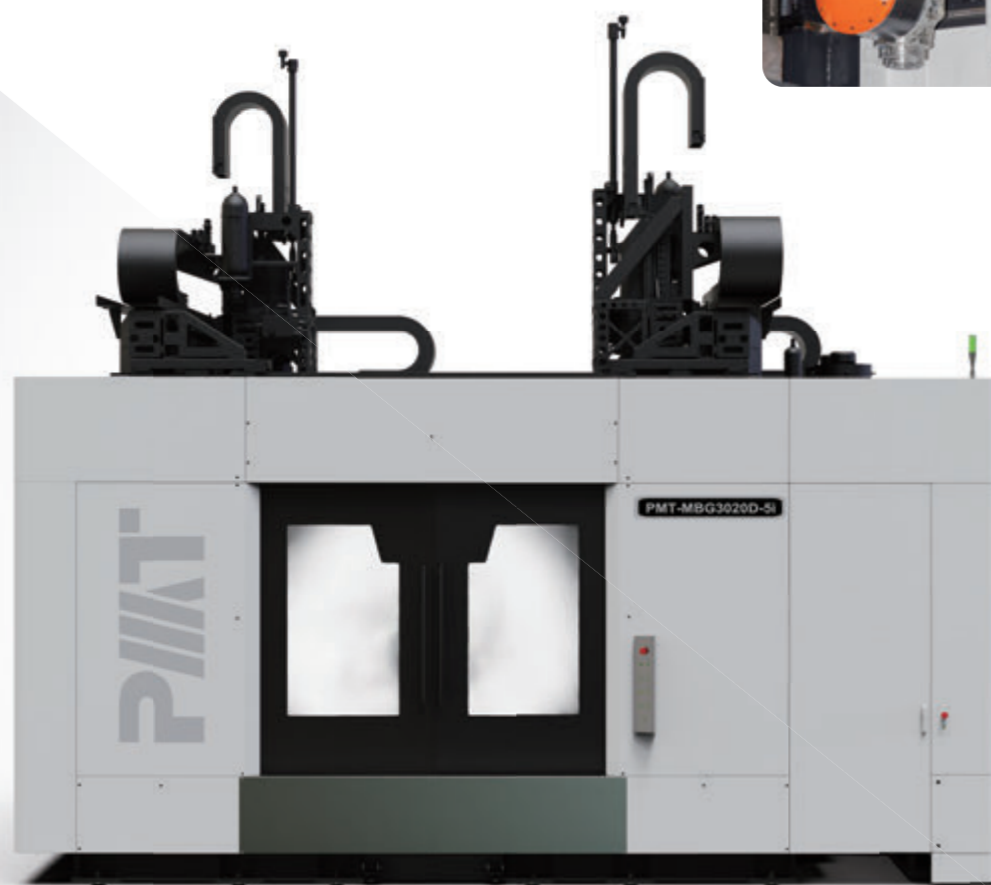
高性价比

**PMT 桥式双五轴高速龙门加工中心 MBG3020D-5i**

# 桥式双五轴高速龙门加工中心

## HIGH SPEED DUAL-5-AXIS SIMULTANEOUS BRIDGE-TYPE GANTRY MACHINING CENTER

### PMT MBG3020D-5i



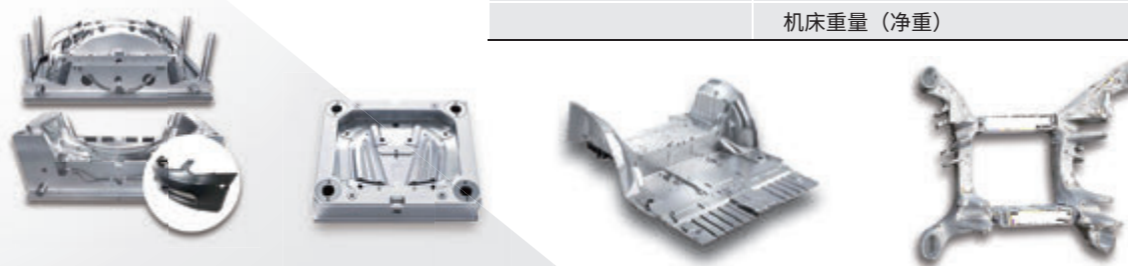
项目	规格	单位	MBG3020D-5i
行程	行程 X1/X2	mm	X1、X2 各 2160
	行程 Y1/Y2	mm	2000
	行程 Z1/Z2	mm	1250
	主轴鼻端至转台旋转中心距离	mm	0-1250
A 轴转台	转台直径	mm	Φ630
	中心孔直径	mm	Φ100
	T 型槽宽度	mm	18
	工件最大载重 (含夹具)	kg	2000
	分度精度	arcsec	15
	重复精度	arcsec	4
主轴摆头单元	额定 / 最高转速	rpm	6200/20000
	功率	kW	19.5
	主轴扭矩	N·m	30
	主轴锥孔		HSK A63
	B1/B2 轴	摆动角度	degree
B1/B2 轴	定位精度	arcsec	±8
	重复定位精度	arcsec	±4
	C1/C2 轴	摆动角度	degree
C1/C2 轴	定位精度	arcsec	±8
	重复定位精度	arcsec	±4
	进给系统	X1/X2 快移速度	m/min
X1/X2 切削进给		m/min	1~15
Y1/Y2 快移速度		m/min	110
Y1/Y2 切削进给		m/min	1~15
Z1/Z2 快移速度		m/min	110
Z1/Z2 切削进给		m/min	1~15
精度	X1/X2 定位精度	mm	0.015
	X1/X2 重复定位精度	mm	0.01
	Y1/Y2 定位精度	mm	0.02
	Y1/Y2 重复定位精度	mm	0.015
	Z1/Z2 定位精度	mm	0.012
	Z1/Z2 重复定位精度	mm	0.01
刀库	刀库数量	把	40×2
	刀具最大长度	mm	400
	刀具最大直径 (满刀)	mm	75
	刀具最大重量	kg	8
机床尺寸	长 × 宽 × 高	mm	7490 × 7330 × 6590
	占地面积	m <sup>2</sup>	50
	机床重量 (净重)	t	45

### 应用领域

● 广泛用于新能源汽车一体化底盘、后地板、前舱、前后副车架等压铸件的集成式高速加工，一次装夹完成全部 40 道工序的高效加工。

### 亮点

- 双 B/C 轴摆头、双刀库独立加工。
- 模块化转台配置：固定工作台、立式旋转工作台、卧式四轴摇篮、卧式四轴摇篮 +5 轴工作台。



注：机床配置不同时技术参数有所不同。本产品手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同。